


























Тип	L	J	K	N	S	B	T	R
Элемент	железо- константановы й (Fe-CuNi)	железо- константановы й (Fe-CuNi)	хромель- алюмелевы й (NiCr-Ni)	нихросил- нисиловы й (NiCrSi- NiSi)	платинородий -платиновый (Pt-Rh10)	платинородий- платинородиевы й (Pt30Rh-Pt6Rh)	медь- константановы й (Cu-CuNi)	платинородий -платиновый
Стандарт	DIN 43 710	IEC 584	IEC 584	IEC 584	IEC 584	IEC 584	IEC 584	IEC 584
Максимальная рабочая температура (длительно)	+700°C	+750°C	+1200°C	+1200°C	+1600°C	+1700°C	+350°C	+1600°C
Допустимая погрешность ΔT								
Для класса точности 1	±3,0	±1,5	±1,5	±1,5	±1,0	н/д	±0,5	±1,0
В температурно м диапазоне	+100°C ... +700°C	-40°C ... +750°C	-40°C ... +1000°C	-40°C ... +1000°C	0°C ... +1600°C	н/д	-40°C ... +350°C	0°C ... +1600°C
Для класса точности 2	±3,0	±2,5	±2,5	±2,5	±1,5	±1,5	±1,0	±1,5
В температурно м диапазоне	+100°C ... +700°C	-40°C ... +750°C	-40°C ... +1200°C	-40°C ... +1200°C	... +1300°C	+600°C ... +1700°C	-40°C ... +350°C	... +1300°C
Цветовые коды термопар								
IEC 584-3								
DIN 43710								
ANSI MC96.1								
BS 1843								
NF C42-324		