



## Гибкий формируемый нагреватель

# hotflex<sup>®</sup>

### Рекомендации по монтажу и подключению

#### Монтаж

- Придерживайтесь, пожалуйста, рекомендаций по монтажу
  - Нагревательные элементы могут монтировать и подключать только обученные этому специалисты
  - Особое внимание следует уделить радиусу изгиба, который должен быть по возможности наибольшим причем изгибать рекомендуется один раз, предварительно все рассчитав и измерив.
  - Запрещено формировать (изгибать) участок в 30мм от концов нагревателя.
  - Фрезерованные канавки для установки нагревателей должны иметь скошенные грани (фаски).
  - Ширина канавки должна быть на 0,1мм шире чем диаметр нагревателя.
  - Монтаж нужно начинать с места, отмеченного посередине нагревателя меткой.
- Нагреватель должен быть установлен ниже уровня верхней грани канавки а пустоты рекомендуется заполнять теплопроводящим монтажным средством марки Hotset

#### Применение

- Электрические нагревательные элементы позволяют упростить процесс нагрева, исключить загрязнение, как при использовании газа и, что очень важно добиться высокого постоянства рабочей температуры.
- **Предупреждение!**  
Нагреватели в стандартном исполнении не имеют специальной защиты от проникновения влаги в зоне вывода привода питания
- Максимальная температура корпуса нагревателей hotflex<sup>®</sup>: 700°C

#### Регулятор

- Регулирующее устройство и непосредственно нагреватель должны быть запитаны от разных цепей и использоваться вместе с термпарой (подходящим устройством является регулятор марки Hotset )
- При первом включении нагревателя используйте режим медленного разгона температуры – это необходимо для постепенного испарения влаги из нагревателя, избыточное содержание которой также может увеличиваться, если оборудование длительное время не включалось.
- Цепь регулирования следует привести в соответствие мощности нагревателя и типа используемой термпары

#### Производитель:

Heizpatronen und Zubehör GmbH  
Hueckstraße 16, D – 58511, Lüdenscheid  
www.hotset.de

#### Поставщик:

"ХОТСЕТ Украина" ООО  
ул. Бестужева, 12 / 16, 88009, Ужгород  
www.hotset.com.ua, hoset@hotset.com.ua  
(0312) 612 369, 654 369, (067) 310 5247

### Подключение

- Примите меры для защиты зоны вывода приводов питания от контакта с жидкими веществами (масло, расплав пластмассы, смазка), газами, предохраняйте приводы от закорачивания
- Приводы питания запрещается изгибать под острыми углами, укладывать их через острые грани, необходимо предохранять нагреватели от иных повреждений а особенно при монтаже и при подключении (Hotset предлагает целый ряд предназначенных для этого инструментов и приспособлений)
- Для защиты приводов от температуры укладывайте их соответствующим образом
- Уделите повышенное внимание при подключении питания
- Обратите внимание на правильную полярность при подключении встроенной термопары патронного нагревателя
- Напряжение питания должно соответствовать указанному в технических параметрах поставляемого нагревателя

### Обслуживание

- Необходимо обеспечить надежное заземление, являющееся обязательным условием начала эксплуатации
- Все средства защиты (аварийные выключатели и защитные экраны и под.) должны быть подключены и находиться в рабочем состоянии
- Необходимо ограничить возможность контакта обслуживающего персонала с нагревательным элементом – его температура может быть очень высокой
- Необходимо исключить возможность контакта нагревательного элемента с горючими веществами

### Складирование

- Нагревательные элементы необходимо складировать в сухом помещении при комнатной температуре

### Общая информация

- При отсутствии изоляции выводов нагревателя (одно из стандартных исполнений) или при использовании керамических бус в качестве изоляции (одно из стандартных исполнений), специалист, для избежания поражения током, обязан сам подобрать подходящую изоляцию
- Допустимое удлинение нагревателя (приблизительное значение – при определении общей длины учитывайте возможность ее изменения в пределах  $\pm 1,5\%$ ):

Длина канавки  $\times$  фактор допустимого удлинения = длина hotflex<sup>®</sup>

#### hotflex<sup>®</sup> диаметром 6,5мм:

при радиусе 6,5мм = 0,98  
при радиусе 10,0 мм = 0,98  
при радиусе 12,5мм = 0,97  
при радиусе 15,0мм = 0,97  
при радиусе >15,0мм = 0,96

#### hotflex<sup>®</sup> диаметром 8,5мм:

при радиусе 10,0 мм = 0,94  
при радиусе 12,5мм = 0,95  
при радиусе 15,0мм = 0,95  
при радиусе >15,0мм = 0,96

#### hotflex<sup>®</sup> /Q 6,0 x 6,0мм:

при радиусе 6,5мм = 0,965  
при радиусе 10,0 мм = 0,97  
при радиусе 12,5мм = 0,97  
при радиусе 15,0мм = 0,97  
при радиусе >15,0мм = 0,98

#### hotflex<sup>®</sup> /Q 8,0 x 8,0мм:

при радиусе 10,0 мм = 0,95  
при радиусе 12,5мм = 0,95  
при радиусе 15,0мм = 0,96  
при радиусе >15,0мм = 0,97

Производитель оставляет за собой исключительное право менять технические детали, не ухудшающие характеристики патронного нагревателя

#### Производитель:

Heizpatronen und Zubehör GmbH  
Hueckstraße 16, D – 58511, Lüdenscheid  
www.hotset.de

#### Поставщик:

"ХОТСЕТ Украина" ООО  
ул. Бестужева, 12 / 16, 88009, Ужгород  
www.hotset.com.ua, hoset@hotset.com.ua  
(0312) 612 369, 654 369, (067) 310 5247